

SurTec® 522 Black

Gleitbeschichtung Schwarz

Eigenschaften

- wässrige Polyethylen-Dispersion
- zur Nachbehandlung von Schwarzpassivierungen
- bildet nach dem Trocknen einen gleichmäßigen, schwarz gefärbten, glänzenden und stabilen Film
- die trockenen Teile sind nicht klebend, sehr grifffest
- verringert die Reibungszahl der Oberfläche auf 0,11
- erhöht den Korrosionsschutz besonders gut
- auch geeignet für Trommelanwendung

Anwendung

SurTec 522 Black wird als Nachbehandlung nach Beschichtung und Schwarzpassivierung eingesetzt.

Konzentration:	<i>Zentrifuge</i>	<i>Tauchen</i>
SurTec 522 Black	25-40 Vol%	12,5-25 Vol%

Ansatz: Arbeitsschritte beim Ansatz:

1. SurTec 522 Black in den sauberen Badbehälter vorlegen.
2. Den pH-Wert des demineralisierten Wassers überprüfen und auf 7-8 einstellen.
3. Unter kräftigem Umrühren das pH-korrigierte demineralisierte Wasser zugeben und auf Endvolumen auffüllen.

Temperatur: Raumtemperatur (10-40 °C)

pH-Wert: 8-10
im laufenden Betrieb gegebenenfalls mit Ammoniak-Lösung oder SurTec 520 A einstellen

Kontaktzeit: 20 s; die Teile müssen vollständig benetzt sein

Badbehälter: Stahlwannen mit Kunststoff-Auskleidung, Edelstahl- oder Kunststoffwannen

Filtration: nicht erforderlich

Heizung/Kühlung: nicht erforderlich

Hinweise: Nach der Behandlung sollten die Teile sofort getrocknet werden (Heißlufttrocknung bis 60 °C).

SurTec 522 Black und dessen Lösungen flocken in saurem Milieu aus. Der pH-Wert des Ansatzwassers muss deshalb oberhalb von 7 liegen. Ferner muss darauf geachtet werden, dass die Badlösung nicht versehentlich mit sauren Wässern gemischt wird (z. B. in Rohrleitungen), um Ausflockungen zu vermeiden, die nicht wieder aufgelöst werden können.

Das Produkt muss vor Frost geschützt werden.

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 522	dickflüssig, schwarz, trüb	1,023 (1,01-1,04)	9,2 (7,5-10,2)

Instandhaltung und Analyse

Den pH-Wert regelmäßig kontrollieren und ggf. einstellen. Die Konzentrationen an SurTec 522 Black in regelmäßigen Abständen analysieren und korrigieren.

Fehlendes Volumen wie beim Neuansatz ersetzen.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen. Grobe Partikel absetzen lassen und die Badprobe dekantieren.

SurTec 522 Black – Feststoffanalyse gemäß DIN ISO 3251

Geräte: Petrischale
Analysenwaage

Durchführung:

1. Leere Petrischale auf der Analysenwaage auswiegen.
2. 25 g Badprobe in die Petrischale pipettieren.
3. Bei 120 °C für 2 h trocknen.
4. Den vollständig trockenen Rückstand auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
5. Auf der Analysenwaage auswiegen.

Berechnung: Auswaage in g · 11,6 = Vol% SurTec 522 Black

Inhaltsstoffe

- Polyethylendispersion
- Schwarzpigmente

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 522 Black 200 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 522 Black	-	WGK 2

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

18. Februar 2009/DK, PV