

SurTec® 550

Stabilisierung

Eigenschaften

- klare, nicht ätzende Flüssigkeit
- komplexbildnerfrei
- steigert den Korrosionsschutz
- verbessert die Wisch- und Abriebfestigkeit der Chromatschicht gelbchromatierter Teile bereits im Nasszustand und verhindert wirkungsvoll das Auslaugen und Nachpassivieren der Chromatschichten (Trocknungsflecken bei Gestellware)
- stabilisiert SurTec 680 Chromitierungsschichten, verbessert ihren Korrosionsschutz (insbesondere in Trommelanlagen) und verringert Wolkenbildung bzw. Abtropfflecken
- eliminiert mögliche Chrom(VI)-Rückstände bei Grünphosphatierung SurTec 657 aus Spülwasserauftrocknung

Anwendung

Ansatzwert:	3 Vol%	(1-5 Vol%)	in Wasser ansetzen
Tauchzeit:	20 s	(10-30 s)	
Temperatur:	Raumtemperatur (15-60 °C) SurTec 657 Grünphosphatierung bei 50 °C stabilisieren		
Badbehälter:	Stahlwannen mit PVC- oder Hartgummi- auskleidung		
Empfohlene Prozessfolge:			

1. Chromatieren, Passivieren oder Grünphosphatieren
2. Spülen
3. Spülen + SurTec 550
4. Trocknen in der Zentrifuge oder im Umlufttrockenofen

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 550	flüssig, farblos	1,120 (1,09-1,15)	6,5 (5,5-7,0)

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 550	-	WGK 1

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

19. Mai 2009/DK, PV