

SurTec® 556

Anorganische Versiegelung

Eigenschaften

- bildet nach dem Trocknen einen gleichmäßigen und farblosen Film
- die trockenen Teile kleben nicht und sind griffest
- hitzestabil bis zu 180 °C
- besonders geeignet für galvanisch verzinkte und passivierte Stahlgussteile und Schüttgut
- anwendbar in Tauch- und Zentrifugenanlagen
- erhöht den Korrosionsschutz auch nach Temperaturbelastung
- bewirkt eine gleichmäßige Optik und deckt das Irisieren der Passivierungsschicht ab
- IMDS-Nummer: 974606

Anwendung

Ansatzwert:	30 Vol%	(20-40 Vol%)
Ansatz:	Arbeitsschritte beim Ansatz: <ol style="list-style-type: none">1. SurTec 556 vorlegen.2. pH-Wert des demineralisierten Wassers überprüfen und auf 7-8 einstellen.3. Mit dem eingestellten Wasser auffüllen.	
Temperatur:	Raumtemperatur	(10-50 °C)
Trocknungstemperatur:	70 °C	(60-150 °C)
pH-Wert:	8-11 einstellen mit Ammoniaklösung	
Kontaktzeit:	Ein- und Ausfahren ohne Verweilzeit bzw. Besprühen bis zur vollständigen Benetzung	
Badbehälter:	Kunststoffwannen bzw. ausgekleidete Stahlwannen; für Trommelware: separate Zentrifugenanlage	
Filtration:	eine Grobfiltration ist je nach Säureeinschleppung (Ausfällungen) unter Umständen notwendig	
Heizung:	nicht erforderlich und nicht empfohlen	
Absaugung:	bei Sprühanwendung sinnvoll	
Hinweise:	Nach der Behandlung sollten die Teile sofort getrocknet werden (60-150 °C). SurTec 556 und dessen Lösungen können in saurem Milieu ausflocken. Der pH-Wert des Ansatzwassers muss deshalb oberhalb von pH 7 liegen. Ferner muss darauf geachtet werden, dass die Badlösung nicht versehentlich mit sauren Wässern (z. B. in Rohrleitungen) gemischt wird.	

Entfernung:	Die Versiegelung kann in Heißentfettungen entfernt werden mit Laugegehalt von mind. 50 g/l NaOH und Temperaturen > 65 °C (z.B. 5 % NaOH + 1-3 % SurTec 188).
Lagerung:	Das Produkt muss vor Kälte geschützt werden. (Nicht unter + 6 °C lagern!)

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 556	flüssig, farblos, leicht opak	1,098 (1,05-1,15)	10,5 (9,5-11,5)

Instandhaltung und Analyse

Den pH-Wert und die Konzentration an SurTec 556 regelmäßig analysieren und einstellen.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen und ggf. auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Ausfällungen (grob) abfiltrieren.

SurTec 556 – Feststoffanalyse gemäß DIN ISO 3251

Geräte:	Petrischale Analysenwaage Trockenschrank
Durchführung:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leere Petrischale auf der Analysenwaage auswiegen. 2. 10 ml Badprobe in die Petrischale pipettieren. 3. Im Trockenschrank bei 120 °C für 2 h eintrocknen lassen. 4. Den vollständig trockenen Rückstand auf Raumtemperatur abkühlen lassen und auswiegen.
Berechnung:	Wägedifferenz in g · 65,7 = Vol% SurTec 556

Inhaltsstoffe

- Silizium-Verbindungen

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 556	300 kg
------------	--------

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 556	-	WGK 1

Die Dispersionsspaltung lässt sich vorteilhaft durch Ansäuern mit Schwefelsäure und evtl. Zugabe von Flockungsmittel SurTec 925 durchführen.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn