

# SurTec® 604

## Reiniger/Phosphatierung

für Eisen, Zink und Aluminium

### Eigenschaften

- 1-Komponenten-Spritzverfahren
- flüssiges Konzentrat, geeignet zur automatischen Dosierung
- reinigt und phosphatiert in einem Arbeitsgang
- hervorragende Reinigungswirkung ohne Schaumbildung
- Vorbehandlung vor der Lackierung mit bestem Korrosionsschutz und Lackhaftung
- erzeugt auf Stahl eine nichtkristalline, dichte und dunkelbläuliche Phosphatschicht
- geeignet für elektrolytisch verzinkte und feuerverzinkte Oberflächen
- fluoridhaltig und geeignet zur Behandlung von Aluminium
- kann mit Hochdruckgerät aufgetragen werden

### Anwendung

SurTec 604 kann im Spritz- oder Hochdruckverfahren angewendet werden.

	<i>Spritzen</i>		<i>Hochdruck</i>	
Ansatzwerte:	10 ml/l	(7-15 ml/l)	25 ml/l	(18-30 ml/l)
Temperatur:	45°C	(40-50°C)	60°C	(50-80°C)
pH-Wert:	4,2	(3,8-5,0)	4,2	(3,8-5,0)
	einstellen mit Natronlauge (10 %), nur beim Neuansatz			
Kontaktzeit:	2 min	(1-3 min)	1 min	(45 s - 2 min)
Spritzdruck:	1,2 bar	(1-2 bar)	75 bar	(50-100 bar)

- Ansatz:
- Arbeitsschritte beim Ansatz:
1. 50 % des Wassers vorlegen.
  2. Die errechnete Menge SurTec 604 darin lösen.
  3. Mit Wasser auf Endvolumen auffüllen.
  4. Den pH-Wert bei Arbeitstemperatur einstellen.

- Badbehälter: aus säure- und fluoridbeständigem Stahl
- Heizung: erforderlich; aus säure- und fluoridbeständigem Material
- Kühlung: nicht erforderlich
- Absaugung: aus Arbeitsschutzgründen erforderlich

Hinweise: Da das Produkt flüssig ist, kann es automatisch nachdosiert werden, was zu einem gleichmäßig guten Ergebnis führt.

Falls starke Verunreinigungen auf der Oberfläche auftreten, z. B. durch Paraffin, sollte eine Arbeitstemperatur von 70°C eingestellt werden.

SurTec 604 erzeugt auf Stahl ein Schichtgewicht von 0,5-0,7 g/m<sup>2</sup>, je nach Beschichtungsbedingungen und Untergrund.

SurTec 604 kann in Anlagen mit 2, 3, 4 oder 5 Bädern eingesetzt werden.

Nach der Phosphatierung mit SurTec 604 kann die Oberfläche zusätzlich passiviert werden, mit SurTec 580 ChromiPhos oder SurTec 581 Chromfreie Passivierung.

Behandeltes Aluminium kann zur Steigerung des Korrosionsschutzes anschließend passiviert werden; z. B. mit SurTec 641 im „no-rinse“-Verfahren.

## Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (bei 10 g/l)
SurTec 604	flüssig, farblos - schwach gelblich	1,230 (1,21-1,25)	2,6 (2-4)

## Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 604 regelmäßig analysieren und korrigieren.  
Den pH-Wert nach jedem Neuansatz einstellen.

### Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen. Auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

### SurTec 604 – Analyse per Titration

Reagenzien: 0,1 N Natronlauge  
Indikator: Phenolphthalein

Durchführung: 1. 10 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren.  
2. Mit VE-Wasser auf ca. 100 ml verdünnen.  
3. 3 Tropfen Indikator zugeben.  
4. Mit 0,1 N Natronlauge von farblos nach rosa titrieren.

Berechnung: Verbrauch in ml · 3,1 = ml/l SurTec 604

### pH-Wert-Messung und Einstellung

Die Elektrode des temperaturkompensierten pH-Meters an einer gut durchmischten Stelle in das Bad eintauchen. Den pH-Wert bei stabil bleibender Anzeige ablesen und durch langsame Zugabe von Natronlauge auf den Sollwert (3,8-5,0) einstellen.

## Inhaltsstoffe

- Phosphorsäure
- Phosphate
- Fluoride
- Tenside
- Borsäure

## Vorratshaltung

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 604                      50 kg

## Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 604	Xn - Gesundheitsschädlich	WGK 1

## Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

## Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

**Tel.:** 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** [TZ@SurTec.com](mailto:TZ@SurTec.com)

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn