

SurTec® 650 RTU

chromitAL® TCP Fertiglösung

Eigenschaften

- Chrom(VI)-frei
- dreiwertige Passivierung für Aluminium
- Fertiglösung zur Anwendung in Spritz- und Wischverfahren
- viskos eingestelltes Produkt zur besseren und längeren Befeuchtung
- exzellenter Korrosionsschutz, vergleichbar mit sechswertigen Passivierungen
- sehr gut geeignet als Haftgrund für Lacke und Klebstoffe
- erzeugt schwach irisierende, sichtbare Schichten
- SurTec 650 RTU erfüllt die Korrosionsschutzanforderungen gemäß MIL 5541 und MIL-DTL-81706 (336 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS)
- niedriger Oberflächenwiderstand: < 5000 μOhm per Square Inch nach MIL-DTL-81706B (in SI-Einheiten: < 32,25 mOhm \cdot cm²)
- hitzebeständig bis 100°C mit minimalem Korrosionsschutzverlust

Anwendung

SurTec 650 RTU wird unverdünnt im Spritz- oder Wischverfahren eingesetzt.

Temperatur:	Raumtemperatur	
pH-Wert:	3,8	(die Fertiglösung ist entsprechend eingestellt)
Kontaktzeit:	2 min	(1-10 min)
Spritzdruck:	1 bar	(0,5-1,5 bar)
Badbehälter:	Edelstahl oder Stahl mit säure- und fluoridbeständiger Auskleidung	
Heizung/Kühlung:	nicht erforderlich	
Absaugung:	aus Arbeitsschutzgründen erforderlich	

Hinweise: Durch Lagerung kann sich ein leichter Bodensatz bilden, der die Qualität und die Wirkungsweise des Produktes nicht beeinträchtigt.

Die behandelte Oberfläche kann sofort im Anschluss beschichtet werden oder geschützt vor Kontamination und Temperatur-extremen gelagert werden. Für beste Ergebnisse sollte die Oberfläche innerhalb von 7 Tagen beschichtet werden.

Behandlungsablauf

Vorbereitung: Für die Beschichtung mit SurTec 650 RTU muss die Aluminiumoberfläche sauber und oxidfrei sein.

Die Reinigung kann erfolgen mit:

- Lösungsmitteln oder Reinigern auf Lösungsmittelbasis (z. B. durch Abreiben der Oberfläche mit einem getränkten Lappen); ggf. kann die Oberfläche mit Scotch Brite oder Schleifpapier behandelt werden, um Korrosionsprodukte von der Oberfläche zu entfernen; das Schleifen sollte unter Wasserkühlung erfolgen, der Abrieb muss anschließend mit einem feuchten Tuch entfernt werden
- wässrigen, sauren, phosphatfreien Reinigern (anschließend ist es notwendig, die Oberfläche mit Wasser abzuspülen)
- einer Kombination aus alkalischer Reinigung und anschl. saurer Dekapierung (zwischen den Schritten und nach der Dekapierung muss die Oberfläche mit Wasser gespült werden)

Behandlung mit SurTec 650 RTU chromitAL:

Die Oberfläche mit der Fertiglösung z. B. mittels Schwamm, Pinsel, Tuch oder Sprühpistole benetzen.

Sicherstellen, dass die Oberfläche komplett mit der Fertiglösung benetzbar ist (kein Zusammenziehen/Zusammenfließen des Flüssigkeitsfilmes und keine Entnetzung oder Bildung von einzelnen Tropfen). Falls eine Entnetzung auftritt, muss die Vorbereitung/Reinigung wiederholt werden.

Während der vorgegebenen Behandlungszeit (meist 2-4 min) muss die zu behandelnde Oberfläche ständig mit der SurTec 650 RTU-Lösung feucht-nass gehalten werden. Ein Antrocknen der Oberfläche ist zu vermeiden. Bei Bedarf muss weitere Fertiglösung aufgebracht werden, um ein Antrocknen zu verhindern.

Eine kontinuierliche, leichte, mechanische Behandlung (Wischen, Pinseln) unterstützt die gleichmäßige Ausbildung der Passivierungsschicht

Nachbehandlung: Nach dem Passivieren mit SurTec 650 RTU muss gespült werden. Für besten Korrosionsschutz und beste Lackhaftung sollte mit demineralisiertem Wasser gespült werden. Bei anschließender Lackierung muss die Leitfähigkeit des von den Teilen ablaufenden Wassers $< 30 \mu\text{S}/\text{cm}$ sein.

Die Trocknung kann bei Umgebungsbedingungen erfolgen und sollte bei forcierter Trocknung 65°C am Objekt nicht überschreiten.

Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 650 RTU	flüssig, grün, klar-trüb, evtl. Bodensatz	1,003 (1,00-1,01)	3,3 (3-4)

Instandhaltung und Analyse

SurTec 650 RTU wird in der erforderlichen Ansatzkonzentration geliefert. Eine Konzentrationsbestimmung muss daher nicht durchgeführt werden.

Inhaltsstoffe

- Chrom(III)salze

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 650 RTU 1000 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 650 RTU	-	WGK 1

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn