

SurTec® 870 S

Sprühnebelverhinderer

für Dekorativchromverfahren

Eigenschaften

- frei von PFOS-haltigen Inhaltsstoffen
- flüssig
- erniedrigt die Oberflächenspannung und bildet eine Schaumdecke auf dem Elektrolyten

Anwendung

- Ansatzwert: 2 ml/l (1-3 ml/l)
- Ansatz: SurTec 870 S Sprühnebelverhinderer direkt dem fertig angesetzten Chrombad zugeben.
- Hinweise: Vor Zugabe von SurTec 870 S müssen Badbehälter (+ Equipment) und Anoden gut gesäubert und aktiviert werden, da sonst der Sprühnebelverhinderer die Reinigung übernimmt und der Schmutz auf der Badoberfläche aufschwimmt.
- Bei Umstellung des Sprühnebelverhinderers von einem PFOS-haltigen Produkt auf SurTec 870 S muss zunächst der Schaumteppich durch Ausarbeiten auf ein Minimum reduziert werden.
- Zu Beginn nur sehr geringe Mengen SurTec 870 S zugeben (ca. 0,5 ml/l) und dabei den Schaumteppich kontrollieren.
- Empfehlungen: Der Elektrolyte sollte nach einer Stockdosierung von 2 ml/l SurTec 870 S für 15 min bei 10 A/dm² durchgearbeitet werden.
- Bei der Zugabe von SurTec 870 S ist eine gute Durchmischung des Elektrolyten notwendig, um lokale Überkonzentrationen an SurTec 870 S zu verhindern.
- Dunkle Verfärbungen des Schaums weisen auf eine Überdosierung hin und müssen abgeschöpft werden, um einen Kontakt mit der zu beschichtenden Ware zu vermeiden.
- Der Einsatz einer automatischen Dosierpumpe zur kontinuierlichen Dosierung kleiner Zugabemengen wird empfohlen.

Empfohlene Prozessfolge für Eisenteile, dekoratives Verchromen:

1. Tauchreinigung
emulgierend: SurTec 188 + SurTec 415
demulgierend: SurTec 188 + SurTec 089
2. Salzsäure-Beize mit SurTec 424
3. anodische Entfettung SurTec 171
4. Dekapierung mit SurTec 481
5. Halbglanznickelverfahren SurTec 854
6. Glanznickelverfahren SurTec 855
7. Glanzchromverfahren SurTec 871 + **SurTec 870 S**
8. Heißlufttrocknung

Zwischen den einzelnen Bädern muss gespült werden. Die Spültechnik muss an die Anlage angepasst werden.

Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 870 S	flüssig, hell grün-blau	0,998 (0,95-1,05)	2,5 (1,5-3,5)

Instandhaltung und Analyse

Die Elektrolytoberfläche regelmäßig kontrollieren, so dass die Schaumdecke gleichmäßig dünn, aber dicht ist. Die Konzentration an SurTec 870 S erhöhen, wenn keine geschlossene Schaumdecke sichtbar ist. SurTec 870 S über den Tag verteilt nach Verbrauch dosieren.

Inhaltsstoffe

- PFOS-freie Tenside

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Die benötigte Menge steigt mit höherer Chromsäurekonzentration, höherer Temperatur und größerer Strombelastung des Bades.

Folgende Verbrauchswerte können als Anhaltspunkte dienen:

	<i>pro Woche</i>	<i>pro 10.000 Ah</i>
SurTec 870 S	1,2 ml/l	0,4 l

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 870 S	50 kg
--------------	-------

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 870 S	-	WGK 1

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

20. September 2011/DK, AB