

Verdichtung SurTec 551 in Kombination mit SurTec 680

Dr. Peter Hülser

SurTec GmbH • 64673 Zwingenberg



SurTec GmbH
PH@SurTec.com
<http://Chromitierung.SurTec.com>

Eigenschaften:

- flüssiges Konzentrat, 1-2,5 Vol%ig in der Dickschichtpassivierung
- gleichmäßiger Einbau in die Passivierungsschicht
- steigert den Korrosionsschutz und die Hitzebeständigkeit (zus. 50-100 h bis WR)
- für Trommel und Gestell geeignet
- verbesserter "Selbstheilungseffekt", deshalb besonders für Trommel geeignet

Hinweise:

- neigt besonders im Gestell zur Schleierbildung = höherer pH-Wert erforderlich (pH 2,2-2,5)
- Trommel und Gußteile ist die Schleierbildung weniger kritisch!
- pH-Wert 1,7-2,0 = bester Korrosionsschutz, pH >2,0 zus. Korrosionsschutz reduziert sich
- Einschleppung von Tensiden möglichs vermeiden!

Analytik:

- direkt im Bad mittels ICP
- indirekt auf den beschichteten Teilen mittels EDX

Eigenschaften der Oberfläche:

- Oberfläche läßt sich problemlos versiegeln oder lackieren
- siehe GDOES



