

## Zum 26. Ulmer Gespräch

Alle Industrieprodukte sind in ihrer Funktionalität durch spezifische Oberflächeneigenschaften definiert. Die Entwicklung der Oberflächentechnik ist hierbei durch immer höhere Anforderungen an die Bauteileigenschaften sowie deren Beanspruchung in der Praxis gekennzeichnet. Bei ständig steigender Funktionalität sind dies neben wachsender Komplexität der Bauteile bei gleichzeitig hohen Anforderungen an die Maßhaltigkeit häufig die im Rahmen der Miniaturisierung extremen Bauteilabmessungen. Dem stehen die Forderungen des Marktes und der Kunden nach hoher Qualität, Zuverlässigkeit, Umweltverträglichkeit, letztlich nach einer Null-Fehler-Produktion gegenüber.

Für die Oberflächentechnik ergibt sich hieraus die Forderung nach Prozessfähigkeit aller Teilprozesse, Simulation und Modellierung der Prozesse, nach einer fertigungs- und umweltintegrierten Prozesssteuerung und einer nach Möglichkeit online Qualitätskontrolle des Gesamtprozesses. Diese industrielle Produktionstechnik und Arbeitsweise ist natürlich zunächst mit Kosten verbunden. Auch wird dies besonders für KMU gegebenenfalls nur durch das Eingehen strategischer Allianzen erreichbar sein. In der Gesamtbetrachtung ist jedoch diese Arbeitsweise letztlich Kosten und Ressourcen sparend, da sie allein die Forderung nach einer qualitativen, fehlerfreien und in time erfolgenden Produktion erfüllt.

In der Veranstaltung werden die grundlegenden Zusammenhänge unter Einbeziehung von Best Practice - Beispielen und Problemfeldern von führenden Fachleuten diskutiert. Im Einzelnen wird auf die Anwendungsfelder funktionell dekorativer Beschichtungen, die Bereiche Elektronik und Leiterplatte sowie Reibung und Verschleiß eingegangen. Einen zentralen Aspekt des Tagungsprogrammes bildet die Oberflächentechnik als integrativer Teil der Prozesskette und hierbei die Fertigungsintegration (Betreibermodell). Die von Praktikern geleitete Podiumsdiskussion eröffnet die Möglichkeit zu einem breiten Erfahrungs- und Meinungsaustausch.

Im Rahmen des schon traditionellen abendlichen Treffens mit rustikalem Buffert ist wieder Gelegenheit zur Aufnahme und Vertiefung von Kontakten und zur Weiterführung fachlicher Gespräche gegeben.

## Donnerstag, 13. Mai 2004

(Änderungen vorbehalten)

- 09:00 **Eröffnung und Begrüßung**  
W. Paatsch, Berlin
- 09:30 Six Sigma: Qualitätsmaßstab für fähige und beherrschte Prozesse  
H. Kuhn, Stuttgart
- 10:15 Kaffeepause und Ausstellung**
- Einführung und Problemstellung**  
Diskussionsleitung:  
U. König, Stuttgart
- 10:45 Verfahren und Systeme zur Erhöhung der Prozessstabilität  
A. Schloske, Stuttgart
- 11:30 Prozeßverbesserung in der Armaturenbeschichtung - Vorgehensweise, Ergebnis, Potentiale  
H. Holeczek, Stuttgart; Th. Pohl, Lahr
- 12:00 Auf dem Weg zu prozessfähigem Korrosionsschutz durch galvanische Beschichtung - Betrachtung zu Ergebnissen des VDA-Arbeitskreises Cr(VI)-Ersatz  
H. Lander, Schwieberdingen; H.-D. Hesse, Stuttgart
- 12:30 Mittagspause und Ausstellung**
- Funktionell dekorativer Bereich**  
Diskussionsleitung:  
A. Zielonka, Schwäbisch Gmünd
- 13:30 Strukturierte Chromoberflächen für Automobil  
J. Püttbach, Solingen
- 14:00 Galvanoformung von Hohl schmuck - Funktionalität und Qualität  
E. Arnet, Schwäbisch Gmünd

- 14:30 Glänzende und farbige Oberflächen für die Medizintechnik  
J.-C. Puipe, Chatel St. Denis, Schweiz
- 15:00 Kaffeepause und Ausstellung**
- Elektronik und Leiterplatte**  
Diskussionsleitung:  
J. Heyer, Langenfeld
- 15:30 Lötbarkeit: Technische Anforderungen - Qualität  
M. Nowotnick, Berlin
- 16:00 Anforderungen und Lösungsmöglichkeiten für Kontakte in der zukünftigen Elektronik  
U. Landau, Berlin
- 16:30 Aspekte zur Erhöhung der Temperaturwechselbeständigkeit von Leiterplatten  
K. Büning, Berlin
- Qualität und Kosten - Chancen und Herausforderungen für die Zukunft**
- 17:00 **Podiumsdiskussion**  
P. Preikschat, Zwingenberg; U. Mäule, Ditzingen
- 18:00 Ende des Tagesprogrammes**
- 19:00 Treffen der Tagungsteilnehmer**  
im Brauhaus Barfüßer, Paulstr. 4, Neu-Ulm

## Freitag, 14. Mai 2004

### Reibung und Verschleiss

Diskussionsleitung:  
N. Kanani, Berlin

- 09:00 Bleifreie Schichten für Lageranwendungen  
A. Adam, Wiesbaden
- 09:30 Präzisionsbeschichtung im Motorenbau  
G. Lausmann, Stuttgart
- 10:00 Kaffeepause und Ausstellung**
- Oberflächentechnik in der Fertigungslinie - zukünftige Aspekte**  
Diskussionsleitung:  
H. Lander, Schwieberdingen; H.-D. Hesse, Stuttgart
- 10:30 Oberflächentechnik als integrativer Teil der Prozesskette  
E. Westkämper, Stuttgart
- 11:15 Linienintegrierte Bauteilbeschichtung: Hartchromtechnologie unter ökologischen und ökonomischen Aspekten  
R. Linde, Burscheid
- 11:45 Sichere Beschichtungsprozesse für Automobilkarosserien  
W. Wichelhaus, Düsseldorf
- 12:15 Umsetzung fertigungsintegrierter Beschichtungstechnik und Perspektive Betreibermodell  
H. Urlberger, Kerpen
- 12:45 Mittagsimbü**
- 14:00 Ende der Veranstaltung

## Hinweise für die Teilnehmer

### Anmeldung:

Bitte nur mit anhängendem Anmeldeformular bis zum 22. April 2004 bei der Deutschen Gesellschaft für Galvano- und Oberflächentechnik e.V., Itterpark 6, D-40724 Hilden, Telefon 02103/255 640, Telefax 02103/255 656.  
Email: astrid.maronde@zvo.org

Nach Eingang der Anmeldung senden wir Ihnen die Rechnung. Tageskarten werden nicht ausgestellt.

### Teilnahmegebühr:

Sie beträgt je Teilnehmer € 450  
für Mitglieder (Verband des ZVO, VDI) € 370  
Senioren € 70

Studierende erhalten im Tagungsbüro gegen Vorlage des Studentenausweises Einlaß zu den Vorträgen gegen Zahlung einer Gebühr von € 30.

*In der Teilnahmegebühr sind enthalten:*

Teilnehmerverzeichnis, Kurzfassung der Vorträge, Teilnahmezertifikat (auf Wunsch), Berichtsband und CD (werden nach Erscheinen unaufgefordert allen Teilnehmern kostenfrei zugesandt), zwei Mittagessen, Pausengetränke und Abendbuffet am 13. Mai im Brauhaus Barfüßer in Neu-Ulm, Paulstraße 4.

### Stornierung:

Bei schriftlicher Abmeldung bis zum 22. April 2004 (Datum des Poststempels) wird die Teilnehmergebühr (abzüglich € 50 für Bearbeitungskosten) erstattet. Bei Stornierung nach dem 22. April 2004 wird die Teilnehmergebühr in voller Höhe berechnet, sofern kein Ersatzteilnehmer gestellt wird.

### Übernachtung:

Wir bitten, die Zimmerreservierung (bis 31.03.2004) selbst vorzunehmen: entweder im Tagungshotel "Mövenpick", Silberstraße 40, 89231 Neu-Ulm, Tel. 0731/8011721, das Ihnen unter dem Stichwort "Ulmer Gespräch" Zimmer zum Vorzugspreis reserviert oder über die Touristik GmbH, Neue Straße 45, 89073 Ulm, Tel. 0731/1612811.

## Ausstellung

Die Standgebühr pro Aussteller beträgt: € 675,00 zzgl. MwSt. Für Mitglieder der ZVO-Verbände / VDI ist die Teilnahmegebühr eines Standbetreuers bereits in der Standgebühr enthalten. Nichtmitglieder hingegen müssen ihren Standbetreuer separat als Teilnehmer anmelden. Interessierte Firmen und Institute wenden sich bitte an:  
ZVO Service GmbH, Heike Moser, Telefon 021 03/25 56 20, Telefax 021 03/25 56 25, Email: service@zvo.org

## Anmeldung Teilnehmer

Zum 26. Ulmer Gespräch  
am 13. und 14. Mai 2004  
in Neu-Ulm (Donau)

Name \_\_\_\_\_ Vorname \_\_\_\_\_ Titel oder berufl. Stellung \_\_\_\_\_  
Firma \_\_\_\_\_  
PLZ/Ort \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_  
Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
**Mitglied:** BIV  DGO  FVO  GGG  VDI  Mitgl.-Nr. \_\_\_\_\_  
Am Treffen der Teilnehmer im Brauhaus Barfüßer nehme ich teil ja  nein

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

–bitte ankreuzen–

Bitte bis 22. April 2004 zurückfaxen.  
Fax-Nr. DGO:  
**0 21 03-25 56 56**

Deutsche Gesellschaft für  
Galvano- und Oberflächentechnik e. V.  
Postfach 10 1063

D-40710 Hilden

## Anmeldung AUSSTELLER

Zum 26. Ulmer Gespräch  
am 13. und 14. Mai 2004  
in Neu-Ulm (Donau)

Firma \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_  
PLZ/Ort \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_  
Name des Standbetreuers \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
**Mitglied:** BIV  DGO  FVO  GGG  VDI  Mitgl.-Nr. \_\_\_\_\_  
Standgebühr für Mitglieder: \_\_\_\_\_  
**675,00 € zzgl. 16 % MwSt.**  
**(incl. 1. Standbetreuer)**  
Standgebühr für Nichtmitglieder:  
**675,00 € zzgl. 16 % MwSt.**  
**(Standbetreuer muss separat angemeldet werden)**  
Am Treffen der Teilnehmer im Brauhaus Barfüßer nehme ich teil ja  nein

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

–bitte ankreuzen–

Bitte bis 22. April 2004 zurückfaxen.  
Fax-Nr. ZVO Service GmbH:  
**0 21 03-25 56 25**

ZVO Service GmbH  
Postfach 10 1063

D-40710 Hilden



## 26. Ulmer Gespräch

mit fachbegleitender Ausstellung

### Produktspezifische Oberflächentechnik

- Funktionalität
- Qualität
- Kosten

#### Veranstalter:

Deutsche Gesellschaft für Galvano-  
und Oberflächentechnik e.V. (DGO)  
ZVO Service GmbH

#### In Zusammenarbeit mit:

VDI-Technologiezentrum Düsseldorf  
(VDI-TZ)

#### Ort:

Edwin Scharff Haus,  
Silcherstr. 40, 89231 Neu-Ulm

#### Termin:

13./14. Mai 2004

mit Teilnahme-Zertifikat