

[Galvanisierungsanlage](#)

Schneller verzinkt als mit Trommel

Für das Hochleistungsgalvanisieren von Massenartikeln hat die Surtec GmbH, Zwingenberg, die Zentrifugenanlage Hogmaz entwickelt (Halle 5, Stand D15). Ein Prototyp verzinkt Schrauben cyanidfrei- alkalisch in Chargengrößen von 15 kg. Dabei soll sich eine mehr als 1 µm dicke Schicht innerhalb von 1 min abscheiden lassen sechs Mal schneller als bei einer Trommelanlage. Laut Anbieter ist die geschlossene Zentrifugenanlage kostengünstiger und platzsparend. Zudem arbeitet sie emissionsfrei und umweltfreundlich. Projektiert sind Chargengrößen von 100 bis 150 kg. bk/re

Heft: IndustrieanzeigerJahr: 2004 Ausgabe: 016Seite: 67

[▶ Inhaltsverzeichnis dieser Ausgabe](#)

 [\[Normalversion anzeigen\]](#)

© 2005 by mav - Maschinen - Anlagen - Verfahren

[▶ Zum Seitenanfang](#)

Konradin Verlagsgruppe