



### **SurTec 650 chromitAL: Der Schutz für Aluminium und Aluminiumlegierungen. Chrom(VI)-frei.**

04.07.05: Dabei ist SurTec 650 chromitAL umweltverträglich und eine optimale Alternative für alle, die künftig chrom(VI)-haltige Oberflächenbehandlungen aufgrund neuer EU-Umwelt-Verordnungen nicht mehr durchführen dürfen. Der Umstieg auf die dreiwertige Passivierung lohnt sich sofort.

Exzellenter Korrosionsschutz für Aluminium, Legierungen, Guss- und Schmiedeteile. Ohne weitere Beschichtungen. „Die dreiwertige Passivierung bietet einen exzellenten Korrosionsschutz für Aluminium und hochlegiertes Aluminium, vergleichbar mit sechswertigen Chromatierungen, und zwar auch unlackiert“, erklärt Dipl.-Ing. Patricia Preikschat, Geschäftsführerin der SurTec Deutschland GmbH. „Die Produktentwicklung wurde im Hinblick auf neue europäische Umwelt-Richtlinien forciert. ChromitAL ist bereits beim Flugzeugbau im Einsatz und hat sich bei höchsten Anforderungen hervorragend bewährt. Die Passivierung eignet sich auch für Guss- und Schmiedeteile sowie zur Nachbehandlung von Eloxalschichten.“

Spritzen, tauchen, wischen. Optisch immer attraktiv. Ideal auch als Haftgrund für Lacke und Kleber. SurTec 650 chromitAL bildet optisch ansprechende, schwach irisierende, sichtbare Schichten aus. Die Passivierung kann im Spritzen, Tauchen sowie bei großen Flächen auch im Wischverfahren angewendet werden. Außerdem überzeugt das umweltverträgliche dreiwertige Produkt durch einfache Handhabung und einfache Abwasserbehandlung. SurTec 650 chromitAL verbessert auch die Haftung von organischen Schichten wie Lacken und Klebern. Das erhöht die Sicherheit, Langlebigkeit und dekorative Attraktivität der zu beschichtenden Produkte.

#### **Eigenschaften:**

SurTec 650 chromitAL erreicht und übertrifft die Korrosionsschutzanforderung gemäß MIL 5541 und MIL-DTL-81706 (336 h Salzsprühstest nach DIN 50021 SS). Es zeichnet sich durch einen niedrigen Oberflächenwiderstand aus, < 0,8mΩ/cm<sup>2</sup>, und ist hitzebeständig bis 100 °C mit

**SurTec Deutschland GmbH**

**Frau Bettina Love**

**Tel.: +49 (0)6251-171-769**

**Fax: +49 (0)6251-171-800**

**SurTec-Straße 2**

**D-64673 Zwingenberg**

<http://www.surtec.com>

[mail@surtec.com](mailto:mail@surtec.com)

nur minimalem Korrosionsschutzverlust.

### **Altauto- und Elektronikaltgeräte- Bestimmungen:**

Jetzt von Cr(VI) auf Cr(III) umsteigen. „2006 treten WEEE und RoHS, 2007 die Altauto-Richtlinie in Kraft – und damit u. a. das Verbot für Cr(VI). Für Automobilhersteller und Elektrogerätehersteller bzw. deren Zulieferer kommt die dreiwertige umweltgerechte Alternative SurTec 650 chromitAL zur rechten Zeit. Wer sofort umstellt, kann sich schon jetzt Wettbewerbsvorteile sichern“, ist die SurTec-Chefin überzeugt.

### **SurTec mit Vorort-Service:**

„Wie für alle unsere Produkte bieten wir auch für SurTec 650 chromitAL die Unterstützung durch unseren Vor-Ort-Service an“, ergänzt Patricia Preikschat. „Je nach Substrat und Verfahren werden die Arbeitsparameter angepasst. Das bietet gerade auch kleineren und mittelständischen Unternehmen die Sicherheit, ein optimales Ergebnis zu erzielen.“

SurTec Deutschland GmbH.

[Nachricht schalten](#)

Dies ist ein Ausdruck aus [www.neuematerialien.de](http://www.neuematerialien.de)