

● Neue Produkte

● Neue Produkte Ausgabe August 2004

Chrom(VI)freie Beschichtungssystem entsprechend der VOLVO-Spezifikation

TriTec 100 heißt die Kombination dreier Schichten für hochkorrosionsbeständige Verbindungselemente, die von SurTec, einem weltweit tätigen Spezialisten für Oberflächentechnik, neu entwickelt wurde. Das neue Beschichtungssystem bildet eine schwarze, abrieb- und griffbeständige chrom(VI)freie Schutzbeschichtung. Der Volvo-Korrosionstest (Volvo Indoor Corrosion Test VICT) beweist optimalen Korrosionsschutz an Schraubelementen. TriTec 100 steht für Sicherheit, Effizienz und Umweltschutz.

TriTec 100 wurde ursprünglich für Volvo entwickelt, dort getestet und in die Volvo-Norm VCS 5737,19 aufgenommen. Mit der maßgeschneiderten Lösung zur Erfüllung des hohen Volvo-Qualitäts-Standards haben wir ein hervorragendes Schichtsystem auf den Markt gebracht, auf das ab jetzt weltweit auch andere Hersteller von korrosionsempfindlichen Verbindungselementen zugreifen werden, sagt Herbert Baunach, Geschäftsführer der SurTec International GmbH. Das neue System ist ein entscheidender Fortschritt für den Schutz von Verbindungselementen, die Feuchtigkeit und z. B. chemischen Reinigern oder Streusalz ausgesetzt sind. Es spart Folgekosten, insbesondere erfüllt die chrom(VI)freie Beschichtung die ab Juli 2007 geltende EU-Altautorichtlinie.

TriTec 100 ist eine chrom(VI)freie Kombination drei aufeinander folgender Beschichtungen für hochkorrosionsbeständige Verbindungselemente: SurTec 712 (ein cyanidfreies Zink-Eisen-Legierungsverfahren mit hoher Wasserstoffdurchlässigkeit), SurTec 695 (eine Schwarzchromitierung für galvanische Zink-Eisen-Legierungsschichten auf Chrom(III)basis) und Delta-Protect® VH 353 GZ der Dörken MKS-Systeme GmbH & Co. KG (ein transparenter, auf Silizium und Titan basierender anorganischer Top-Coat). Die neue schwarze, abrieb- und griffbeständige chrom(VI)freie Schichtkombination zeigt im beschleunigten Volvo Indoor Corrosion Test (VICT) zwei Wochen Korrosionsbeständigkeit gegen Weißrost, sechs Wochen Korrosionsbeständigkeit gegen Rotrost und schützt gegen Chemikalien wie Säuren, Laugen, Reiniger, Öle, Benzin etc. TriTec 100 besitzt einen Reibwert von 0,14, der sich auch auf andere Zielgrößen zwischen 0,11 und 0,16 einstellen lässt, die max. Schichtdicke beträgt 16 µm. Beschichtungen mit weiteren Lacksystemen sind möglich.

Für Interessenten, insbesondere Galvanikbetriebe (Verzinker), die den Einstieg in die Dickschichtpassivierung vorhaben und mehr über die Neuerungen mit Einführung der Verfahrenstechnik erfahren wollen, bietet die SurTec GmbH am 2. September einen Informationstag Chromitierung. Die kostenlose Veranstaltung findet in den Räumen des Unternehmens in Zwingenberg statt und dauert von 10 bis 16 Uhr. In Vorträgen wird über Prozesssicherheit, Anlagenbedingungen, Prozesskontrolle und mögliche Fehlerquellen sowie die notwendigen Abhilfen informiert; um vorherige Anmeldung wird gebeten (SurTec Deutschland GmbH, SurTec-Str. 2, D-64673 Zwingenberg; Internet: <http://www.surtec.com>). -hk/dir-



Schweißen von Chrom-Nickel und schwierigen Werkstoffen

Fronius bietet jetzt die Lösung für anspruchsvolle Schweißaufgaben. Eine umfangreiche Palette von 46 optimierten Kennlinien für Chrom-Nickel- und andere schwierig schweißbare Legierungen enthält die Chrom-Nickel-Edition der TransPuls Synergie 2700/3200/4000.

Perfektes, schonendes Schweißen von Chrom-Nickel zählt zu den Hauptanwendungen. Wenige Schweißspritzer und geringe Nacharbeit, minimaler Verzug beim Fügen dünner