

Protection upgraded



SurTec 883 XT

Die einzige Cr(III)-Technologie mit Cr(VI)-Farbe

Das anerkannte und praxisgeprüfte Dekorativchromverfahren von SurTec erzielt identische Farbwerte wie etablierte Cr(VI)-Verfahren.

	Chrom(VI)	Chrom(III) Sulfat SurTec 883 XT
L	82 bis 85	83 bis 85
a	-0,4 bis -1,0	-0,5 bis -0,8
b	-0,6 bis -1,6	-0,5 bis -1,5

Gemessen und Geprüft

Die Farbmessung mit Konica Minolta CM-700d bestätigt die mit Chrom(VI) Oberflächen übereinstimmenden Farbwerte des SurTec 883 XT Verfahrens.



Die Vorteile auf einen Blick

- Integration in vorhandene Anlagen möglich
- Bewährte Technologie im globalen Serieneinsatz
- Vergleichbare Härte wie Chrom(VI)-Schichten (750 - 830 HV 0,05)
- Exzellente Schichtdickenverteilung zwischen 0,2 und 0,4 µm
- Hervorragend geeignet für den Mischverbau von Chrom(VI) und Chrom(III)
- Maximale Anlagenauslastung dank hohem Behängungsfaktor
- Erfüllt höchste Anforderungen (u.a. zyklischer Korrosionstest)



Protection upgraded

Anwendungen



Automobil
Exterieur



Automobil
Interieur



Sanitär



Möbel



Ladenbau



Haushalt &
Freizeit



SurTec bietet Produkte für die komplette Prozesskette zum dekorativen Verchromen von Stahl, Edelstahl, Messing, Kunststoff (ABS, PC+ABS, PA), Aluminium sowie Zinkdruckguss.

Weitere Vorteile von SurTec 883 XT gegenüber Cr(VI)

	Cr(VI)	SurTec 883 XT
Metallkonzentration	180 g/l	9 - 10 g/l
Abwasserbehandlung	Separate Behandlung notwendig	In vorhandener Anlage möglich
Kühlung	Ja, ab 42 °C	Nicht notwendig
Gleichrichter		Energieeinsparung
Spannung	8 - 12 V	7 - 10 V
Stromdichte	8 - 12 A/dm ²	3 - 6 A/dm ²
Anode	Blei	Mischoxid
Aktivierung	Ja	Nicht notwendig
Reinigung	Manuell (Blei)	Nicht notwendig
Schlamm	Sondermüll (Blei)	Kein Schlamm

SurTec/Metakem TCP Anode

- Längere Standzeit
- Geringerer Verbrauch an Mischoxid
- Patentiert, speziell entwickelt für dreiwertige Chromanwendungen



Die SurTec 88X Reihe bietet ein breites Farbspektrum



SurTec 881
Der weiße Typ



SurTec 883 XT
Farbe entspricht
Chrom(VI)



SurTec 885
Der dunkle Typ



SurTec 888
Der extrem
dunkle Typ



Entdecken Sie unsere gesamte Farbpalette auf unserer Webseite.



Ihr Ansprechpartner:

Jens Günnewig
Global Project Engineer
Decorative Electroplating

+49 162 9548484
Jens.Guennewig@SurTec.com

SurTec International GmbH
Neuhofstraße 9
64625 Bensheim

Folgen Sie uns
auf LinkedIn