

BENSELER Sachsen vertraut beim Chemischen Entgraten auf SurTec

Kunde

BENSELER Sachsen GmbH & Co. KG

Region

Deutschland

Branche

Diverse

Anwendung

Industrielle Teilereinigung

Zusammenfassung

Das Chemische Entgraten hat gegenüber mechanischen Verfahren zahlreiche Vorteile, insbesondere was die Wirksamkeit an schwer zugänglichen Stellen oder die Bearbeitung empfindlicher Komponenten anbelangt. BENSELER hat sich für den Prozess SurTec 451 entschieden. Ausschlaggebend dabei waren die Präzision sowie die einfache, sichere und sparsame Badführung.

BENSELER

BENSELER Sachsen - Experte für professionelle Entgratung

Ob Beschichtungen, Oberflächenveredelung, Entgratung oder elektrochemische Metallbearbeitung: Seit fast 60 Jahren ist die BENSELER-Firmengruppe mit den beiden Geschäftsbereichen Coatings und Entgratungen ein zuverlässiger Partner für technisch anspruchsvolle Lösungen. Unter dem Dach der BENSELER Sachsen GmbH & Co. KG bietet das Unternehmen eine umfangreiche Auswahl an Entgratungsverfahren an, darunter die elektrochemische Metallbearbeitung (ECM), Hochdruckwasserstrahlentgraten sowie thermische und kryogene Entgratung.

Flexibilität im Prozess

Für Firmen wie BENSELER Sachsen, die das Chemische Entgraten als Dienstleistung anbieten, ist es wichtig, dass der Chemische Entgratungsprozess ohne großen Aufwand und flexibel auf die jeweils spezifischen Anforderungen bezüglich Teilegeometrie und Entgratergebnis angepasst werden kann. Daher benötigt BENSELER einen Partner wie SurTec, der über die Entgratungsprozesse hinaus alle Verfahrensschritte innerhalb des Gesamtprozess begleiten und die jeweils optimal abgestimmten Prozesschemikalien zur Verfügung stellen kann.

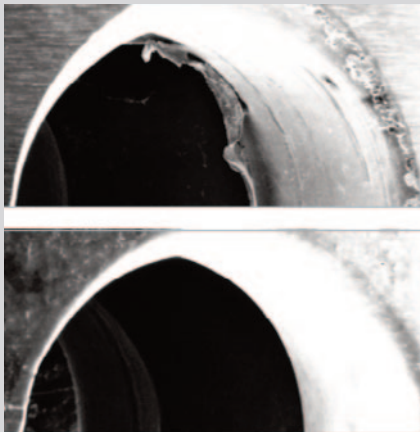
Für die schonende und zuverlässige Entgratung von kleinen, komplexen Dreh-, Stanz- und Frästeilen aus gehärtetem und nicht gehärtetem ferritischem Stahl verwendet BENSELER Sachsen den von SurTec entwickelten Prozess SurTec 451.

Erfolgsfaktoren

- optimierter Prozess bzgl. Umweltverträglichkeit und Arbeitssicherheit
- gleichbleibend hohe Qualität
- bedienungsfreundliche Prozessführung

Warum SurTec?

- hervorragender Service
- nachhaltige Produkte
- tiefgehendes Prozessverständnis
- weitreichende Erfahrung



Quelle: BENSELER

Überzeugend in Anwendung und Ergebnis

Das Chemische Entgratungsverfahren SurTec 451 arbeitet in einem weiten Konzentrationsbereich sehr gleichmäßig, wodurch zuverlässig reproduzierbar enge Toleranzen eingehalten werden können. Weitgehend unabhängig von Größe und Form des Bauteils wird an allen benetzten Oberflächen Werkstoff durch chemische Auflösung abgetragen. Die Oberflächen werden dabei eingeebnet und geglättet. Im Gegensatz zur mechanischen Entgratung beginnt die Einebnung im Mikrobereich und erfasst erst mit zunehmender Behandlungsdauer auch größere Strukturen, die verrundet und an der Oberfläche geglättet werden. Der Werkstoffabtrag ist an Ecken und Kanten um ein Mehrfaches verstärkt, wodurch diese Bereiche bevorzugt abgetragen werden. Dabei werden Grate bis zu einigen Zehntel Millimeter Größe zuverlässig beseitigt. Es entstehen metallisch reine und, in Abhängigkeit vom C-Gehalt im Werkstoff, glänzende Oberflächen. Durch die geglättete und reine Oberfläche werden bei nachfolgender Galvanisierung qualitativ bessere Schichten erzielt.

Lösungen von SurTec in vielen Bereichen im Einsatz

Das Beispiel BENSELER zeigt, wie durch intensive Zusammenarbeit zwischen Prozessentwickler und Anwender bei bestehenden sowie zukünftigen Verfahren eine kontinuierliche Verbesserung der Prozesse erzielt werden kann. Für eine effiziente Prozesskette und optimale Endergebnisse empfiehlt sich die Zusammenarbeit mit einem Oberflächenspezialisten wie SurTec, der die einzelnen Verfahrensschritte begutachtet, aufeinander abstimmt und in der Lage ist, die jeweils geeigneten Prozesschemikalien anzubieten.

Kontakt

BENSELER Sachsen GmbH & Co. KG
Stephan Ehrlich
Stephan.Ehrlich@benseler.de
+49 (0) 37206 661 99 43

SurTec Deutschland GmbH
Andreas Schaab
Andreas.Schaab@SurTec.com
+49 (0) 6251 17 17 44
www.SurTec.com